

Technical Specifications



P-S - SERIES 12 SEER

Non-Condensing Gas Heat / Electric Cooling

Self contained, Standard efficiency Thru-The-Wall heating & cooling unit
80% AFUE

Input 26 000 - 64 000 BTU/h



CONFORMS TO ANSI/UL STD. 1995,
ANSI STD. Z21.47; CERTIFIED TO
CAN/CSA STD. C22.2 NO. 236,
CAN/CSA STD. 2.3 AND CAN/CGA STD. 2.17

FEATURES

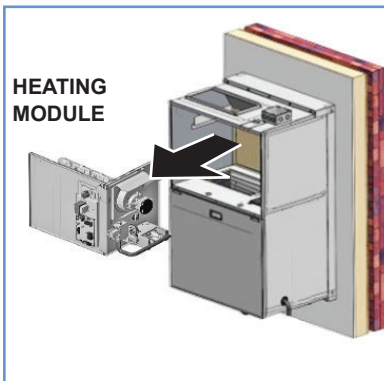
COMPATIBLE BOX SIZE



- Industry standard footprint for retrofit applications
- Appliance shell dimensions:
43 1/8" High x 28" Wide x 32" Deep
- Wall Sleeve dimensions where penetrating exterior wall:
44 7/8" High x 28 7/8" Wide
- Standard TAUPE color

HEATING FEATURES

- Up to 80 % AFUE Single Stage Gas Module
- Stainless steel heat exchanger
- Sealed Vestibule – keeps cold external air from circulating in dwelling

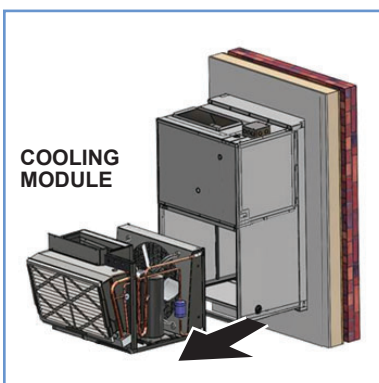


CIRCULATION BLOWER

- Dual Inlet Blower for higher flow rates / reduced air noise
- Endura Pro Multi-Speed Electronically Commutated Motor for increased electrical efficiency

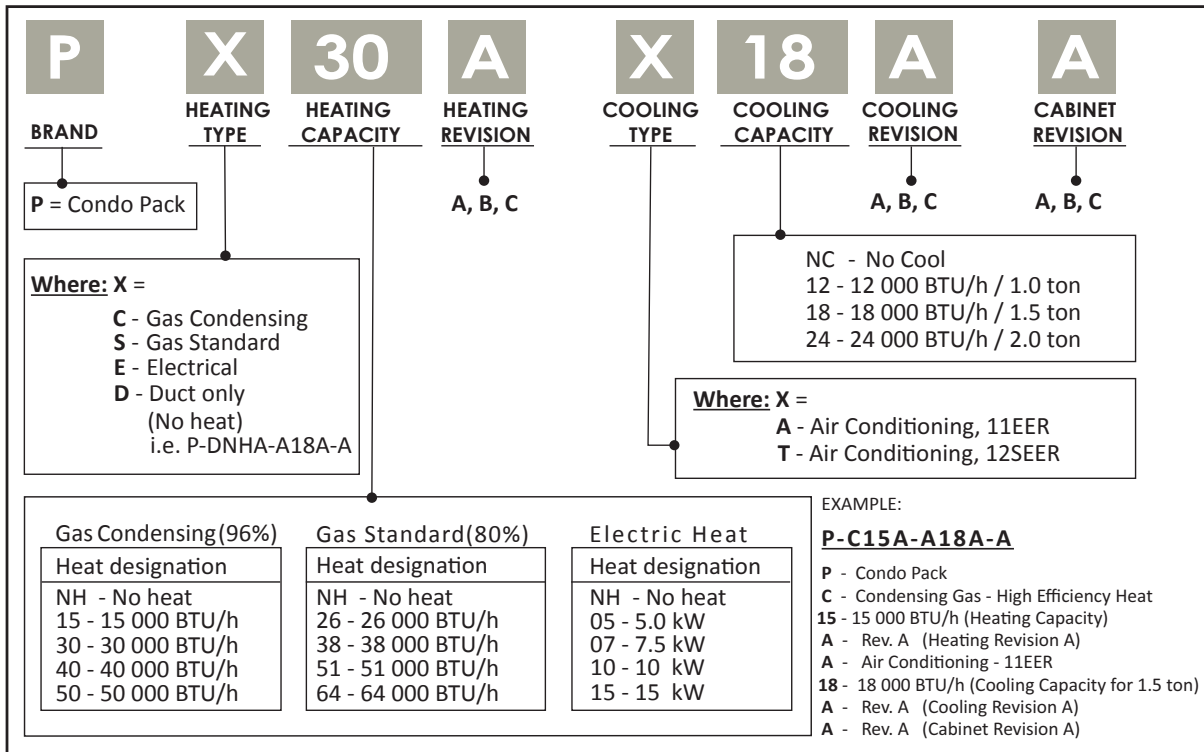
COOLING FEATURES

- Minimum 12 SEER Efficiency
- R-410A Refrigerant System
- Micro-Channel Condenser and Evaporator Coils
- High Efficiency Compressors
- One Piece motorized Condenser Fan design



SERVICE ADVANTAGES

- Indoor access to all parts & maintenance needs
- Innovative, dual slide-out chassis can be partially or fully removed for efficient servicing
- With spare modules, building management can perform quick swap outs, maintaining indoor conditions in the apartment/condo, while troubleshooting non functioning units off line
- Can perform direct replacement of the individual modules at the end of their service life instead of replacement of the complete appliance
- All control harnesses are separated with modular quick disconnects so module swap outs do not require time consuming rewiring



*All specifications and designs can change without notice to allow for on-going improvements. Images may not be exactly as shown. Consult with your owner's manual for current information. Check all local and national building codes and gas regulations. Napoleon® is a registered trade mark of Wolf Steel Ltd.

SPECIFICATIONS

PERFORMANCE

HEATING	P-S26A-T12A-A	P-S26A-T18A-A	P-S26A-T24A-A	P-S38A-T12A-A	P-S38A-T18A-A	P-S38A-T24A-A
AFUE	80%	80%	80%	80%	80%	80%
Input BTU/h	26,000	26,000	26,000	38,000	38,000	38,000
Output BTU/h (AFUE)	21,000	21,000	21,000	30,400	30,400	30,400
COOLING						
BTU/h	12,000	17,000	23,000	12,000	17,000	23,000
SEER	12.50	13.00	12.00	12.50	13.00	12.00
REF.	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
WEIGHT (lb)	328	349	349	328	349	349

HEATING	P-S51A-T12A-A	P-S51A-T18A-A	P-S51A-T24A-A	P-S64A-T12A-A	P-S64A-T18A-A	P-S64A-T24A-A
AFUE	80%	80%	80%	80%	80%	80%
Input BTU/h	51,000	51,000	51,000	64,000	64,000	64,000
Output BTU/h (AFUE)	41,000	41,000	41,000	51,200	51,200	51,200
COOLING						
BTU/h	12,000	17,000	23,000	12,000	17,000	23,000
SEER	12.50	13.00	12.00	12.50	13.00	12.00
REF.	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
WEIGHT (lb)	328	349	349	328	349	349

AIR FLOW

HEATING		SCFM at external static pressure In.W.C.						
Module No.	BTU/h	SETTING	SPEED	0.1"	0.2"	0.3"	0.4"	0.5"
S26A	26 K	Factory	5	430	430	405	330	285
		High	4	565	535	525	490	420
S38A	38 K	Factory	4	565	535	525	490	420
		High	3	770	745	730	710	690
S51A	51 K	Factory	3	770	745	730	710	690
		High	2	930	900	885	865	860
S64A	64 K	Factory	2	930	900	885	865	860
		High	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
COOLING		SCFM at external static pressure In.W.C.						
Module No.	BTU/h	SETTING	SPEED	0.1"	0.2"	0.3"	0.4"	0.5"
T12A	1.0 ton	Factory	5	430	430	405	330	285
		High	4	565	535	525	490	420
T18A	1.5 ton	Factory	1	665	630	620	575	500
		High	3	770	745	730	710	690
T24A	2.0 ton	Factory	1	825	800	780	755	735
		High	2	930	900	885	865	860

ELECTRICAL

Description	1.0 TON (T12A)	1.5 TON (T18A)	2.0 TON (T24A)
Compressor Type	Rotary	Rotary	Rotary
Rated Amps	5.3	7.4	10.0
LRA	28.5	38.5	60.9
MCA	10.2	13.9	17.6
Max Fuse/Breaker (A)	15	20	25
Indoor Fan FLA / HP / RPM	2.8 / 1/3 / 1050	2.8 / 1/3 / 1050	2.8 / 1/3 / 1050
Condenser Fan FLA / HP / RPM	.79 / 1/4 / 1100	.9 / 1/3 / 1120**	1.8 / 1/3 / 1380**
Combustion Fan FLA	1.25	1.25	1.25
Unit Input Voltage - Frequency-Phase	208/230V-60Hz-1PH		

** 1.5 ton & 2.0 ton models have two speed condenser fan motors: Speed 1 is for 1.5 ton & speed 2 is for 2.0 ton.

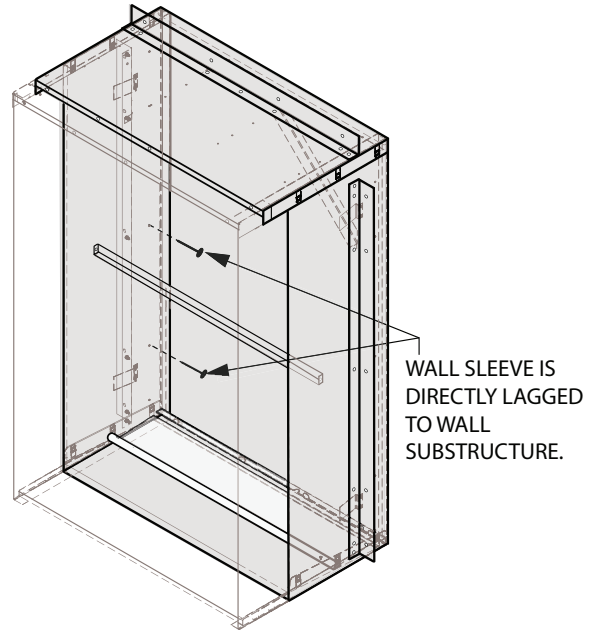
GAS CONTROLS AND ADDITIONAL DATA	
IGNITION SYSTEM	SPARK IGNITION
GAS CONNECTION	1/2" NPT
AC CONDENSATE HOSE SIZE (Supplied)	5/8" ID

WALL SLEEVE DIMENSIONS

TWO DIFFERENT WALL SLEEVE MODELS ARE DEPICTED BELOW:

- CWSMUA
- CWSMUA19

NOTE:
 TO IMPROVE RIGIDITY AND REDUCTION IN VIBRATION WALL MOUNTING BRACKETS CAN BE USED TO AFFIX WALL SLEEVE TO BUILDING SUB STRUCTURE FROM INSIDE OR OUTSIDE OF THE BUILDING. ENGINEER/ARCHITECT TO CONSULT WITH CUSTOMER SOLUTIONS IF CLARIFICATION IS REQUIRED TO DETERMINE BRACKET LOCATION FOR SETTING THE DESIRED DEPTH OF WALL SLEEVE INTO WALL.



DIMENSIONS FOR THE TOP PANEL (ITEM 1):

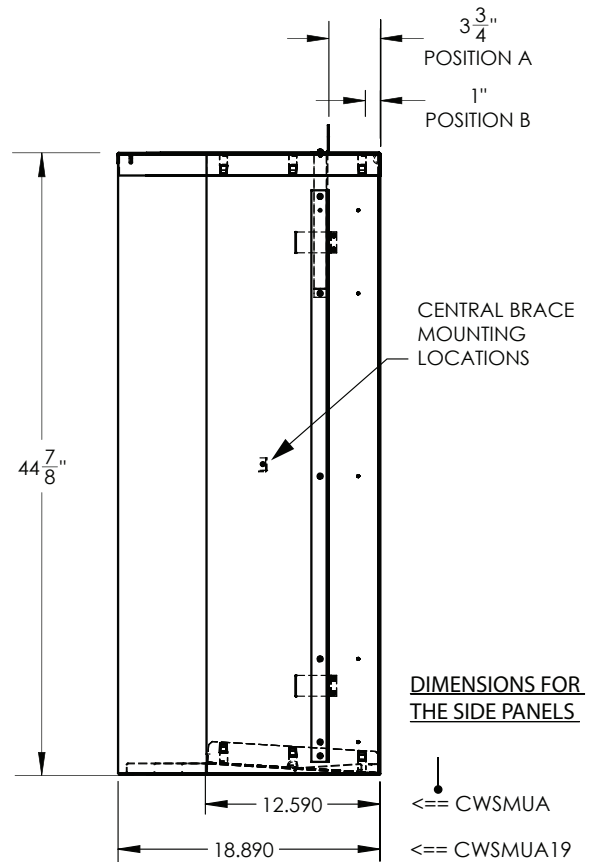
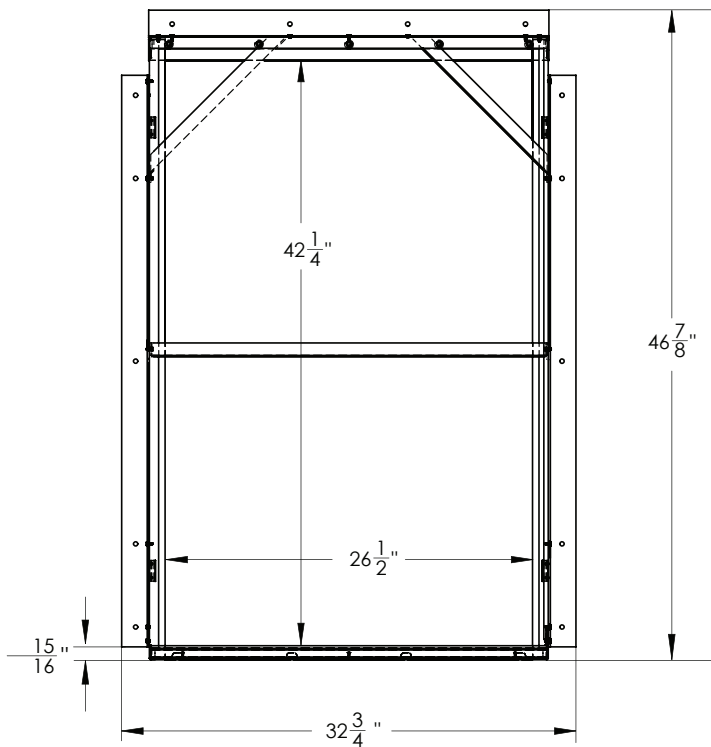
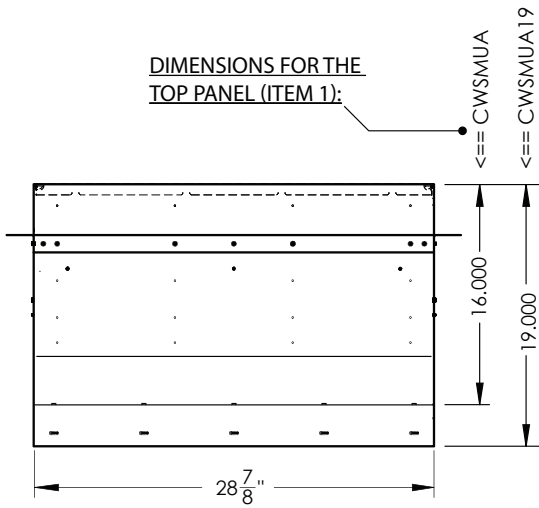
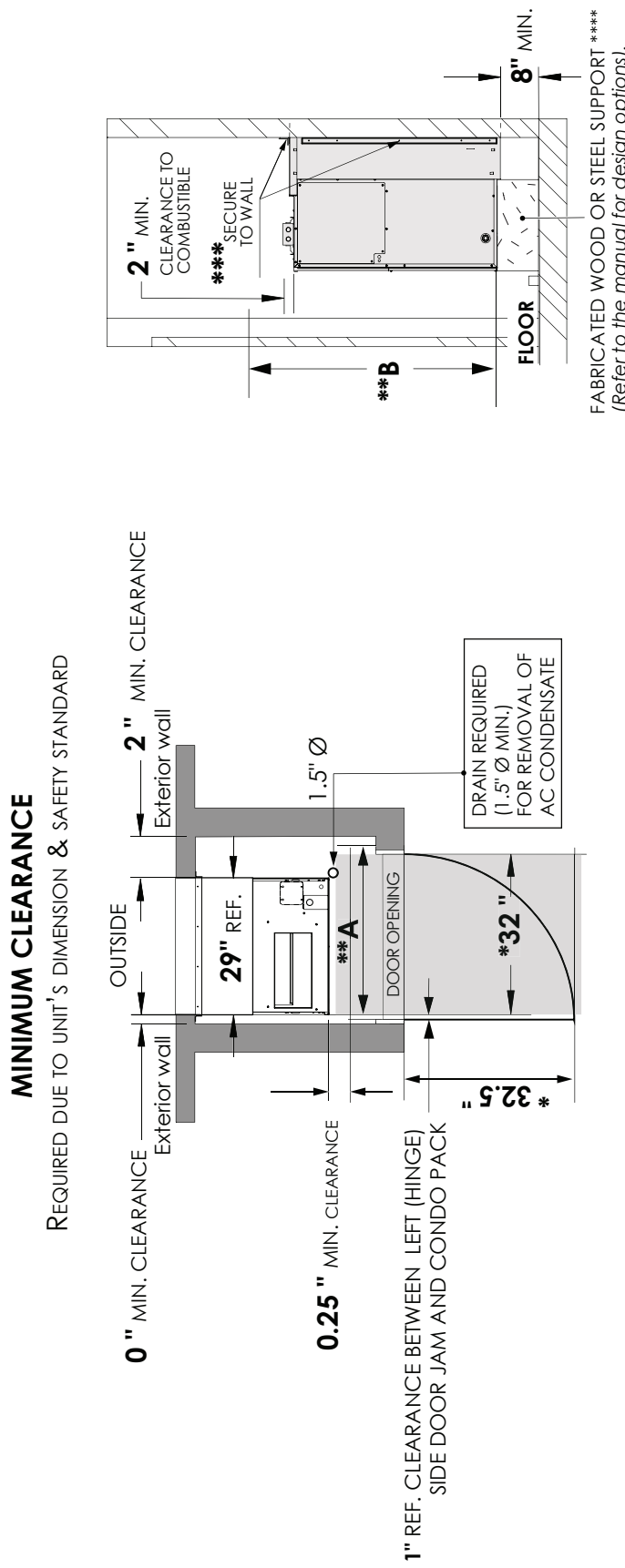


FIGURE 1



NOTE

ADEQUATE SERVICE CLEARANCE MUST BE PROVIDED IN FRONT OF THE UNIT.

- **** In certain jurisdictions, combustible material is not allowed to be exposed to return air. For such scenarios, refer to installation manual for alternative design options.
- *** Engineer/Architect - to consult with customer solutions if clarification is required to determine bracket location for setting the desired depth of Wall Sleeve into wall.
- ** A clear and unobstructed passageway (dimension AxB) shall be provided to the unit, in accordance with the requirements of the local authorities having jurisdiction and with the National Fuel Gas Code, ANSI Z223.1 (latest edition) and the National Electrical Code in the United States or CAN/CGA-B149.1 & .2 and the Canadian Electrical Code CSA C22.1 Part 1 (latest edition) in Canada.
- * The 32" x 32.5" unobstructed clearance is required in front of the unit for complete removal of heating and cooling module. Check local building codes for other applicable requirements.

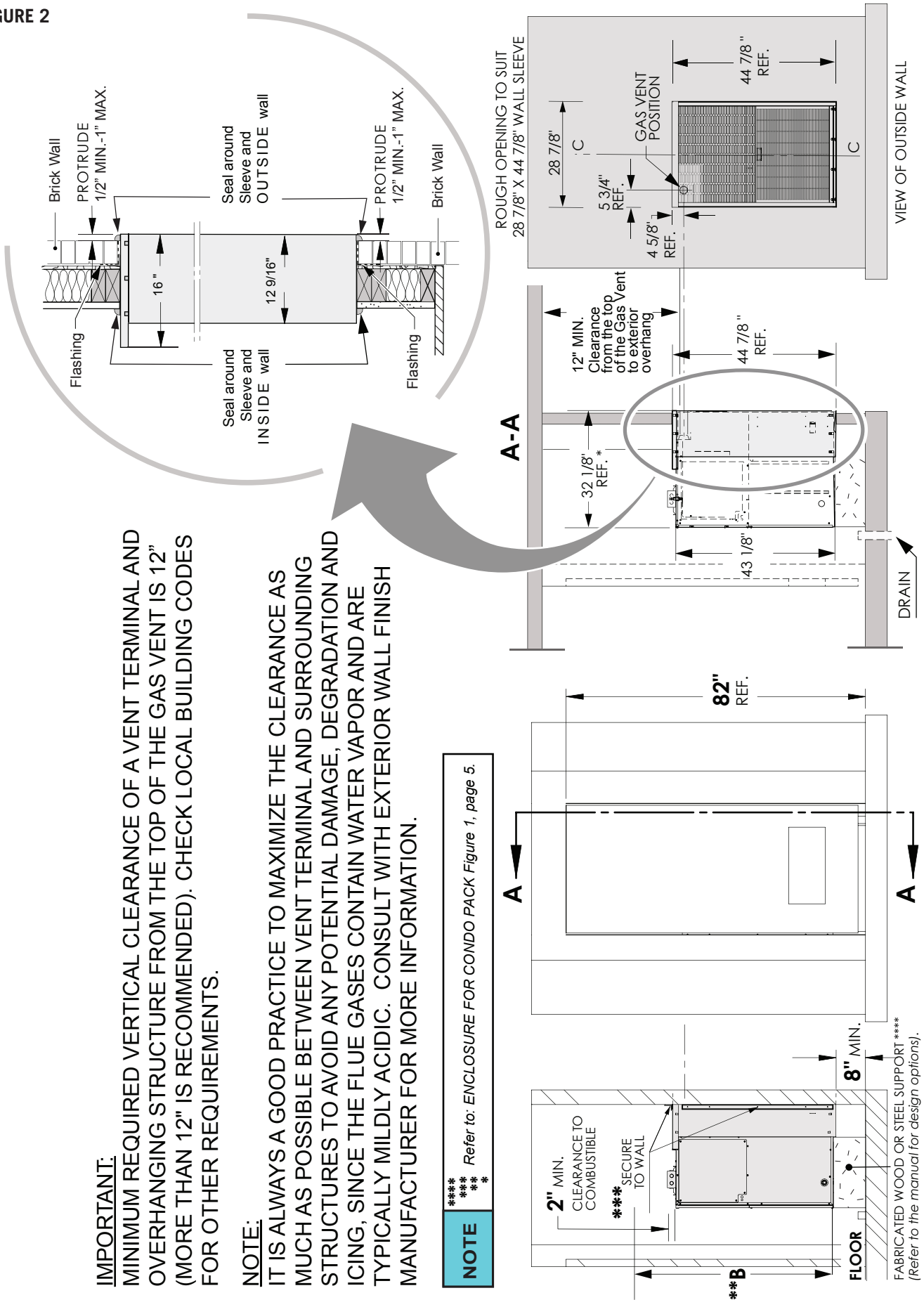
IMPORTANT: Prior to constructing interior closet walls in close proximity to the wall sleeve, the sealing of the wall sleeve and cabinet should be completed. Sealing after the walls are constructed can be difficult. Poor sealing will result in cold air infiltration that will affect Condo Pack. Refer to section "Sealing: Wall Sleeve and Condo Pack cabinet".

FIGURE 2

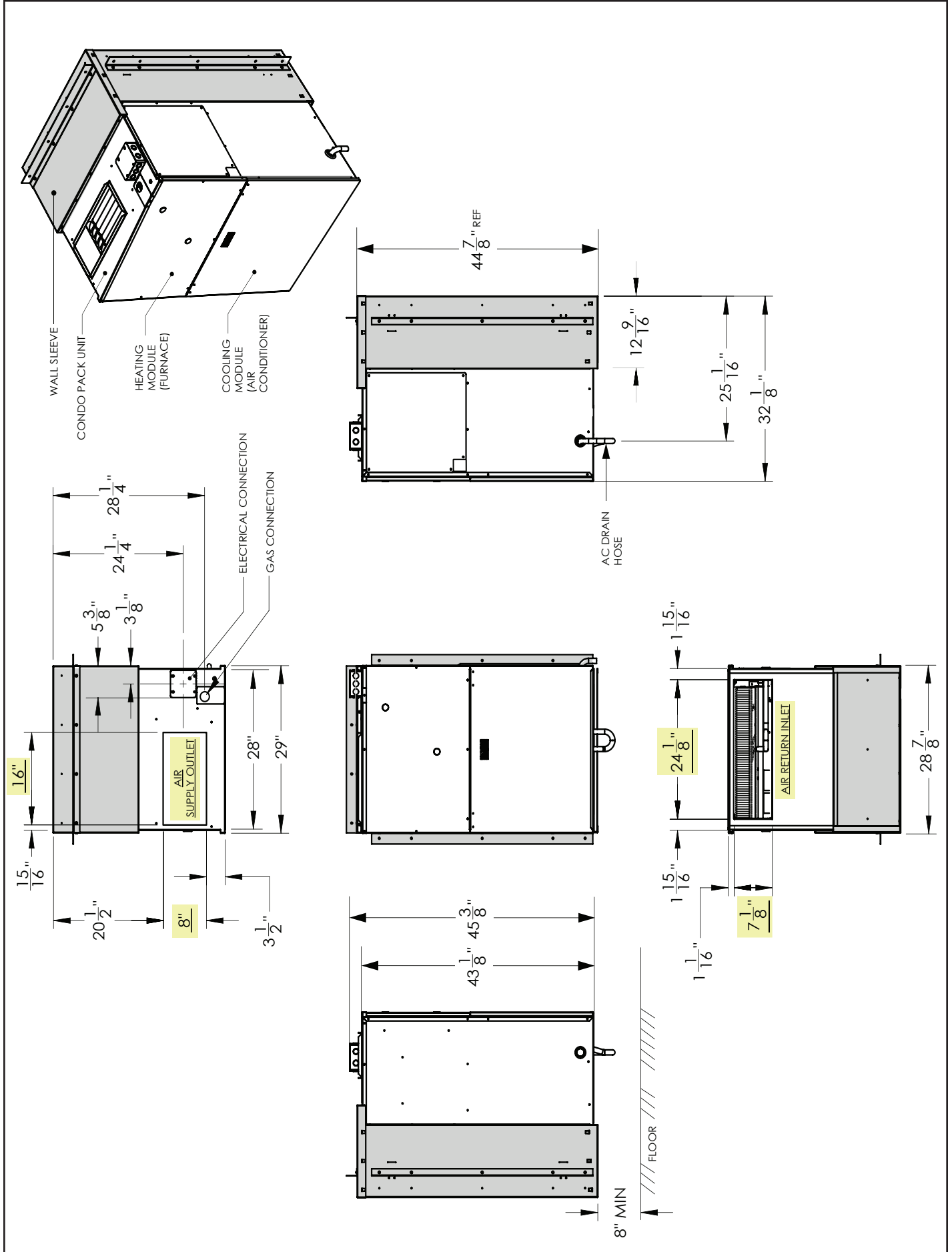
IMPORTANT:
 MINIMUM REQUIRED VERTICAL CLEARANCE OF A VENT TERMINAL AND OVERHANGING STRUCTURE FROM THE TOP OF THE GAS VENT IS 12" (MORE THAN 12" IS RECOMMENDED). CHECK LOCAL BUILDING CODES FOR OTHER REQUIREMENTS.

NOTE:
 IT IS ALWAYS A GOOD PRACTICE TO MAXIMIZE THE CLEARANCE AS MUCH AS POSSIBLE BETWEEN VENT TERMINAL AND SURROUNDING STRUCTURES TO AVOID ANY POTENTIAL DAMAGE, DEGRADATION AND ICING, SINCE THE FLUE GASES CONTAIN WATER VAPOR AND ARE TYPICALLY MILDLY ACIDIC. CONSULT WITH EXTERIOR WALL FINISH MANUFACTURER FOR MORE INFORMATION.

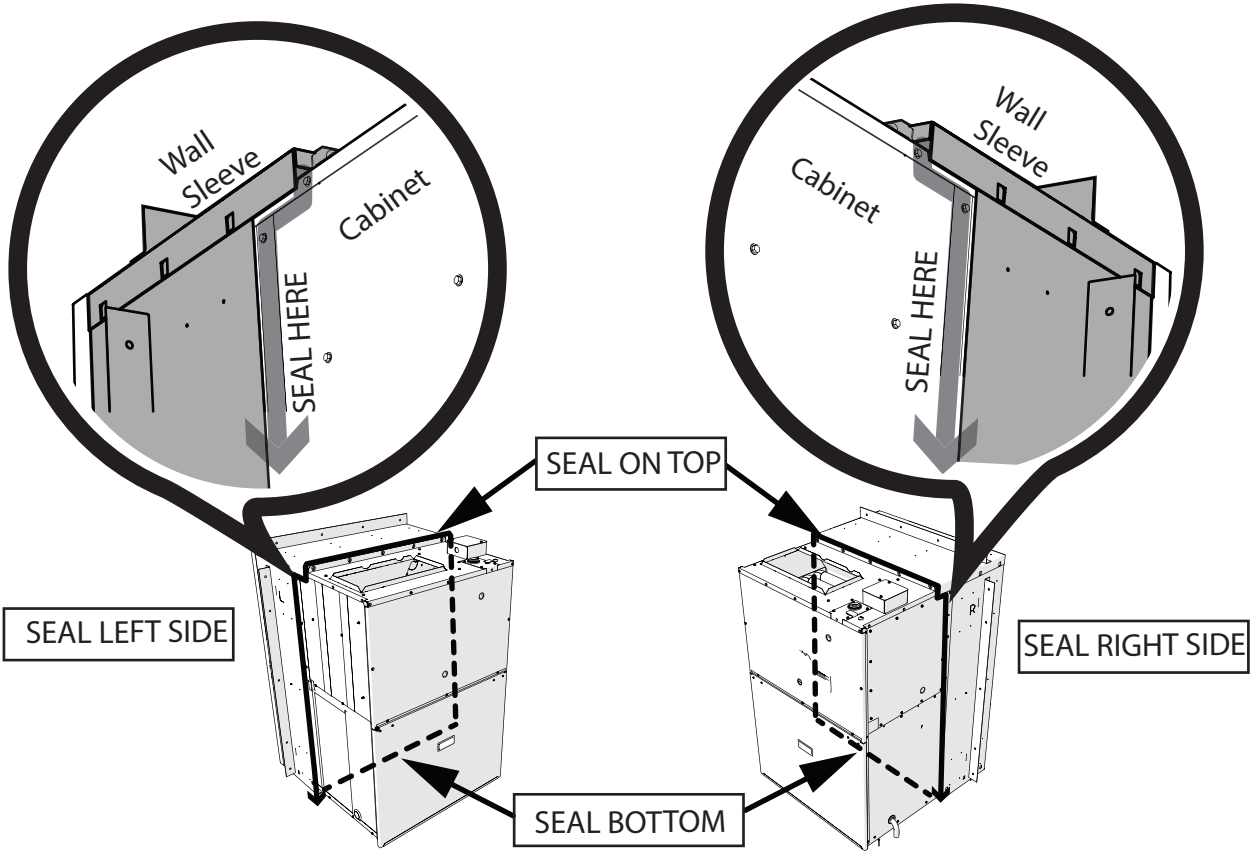
NOTE *****
 ***** Refer to: ENCLOSURE FOR CONDO PACK Figure 1, page 5.



CONDO PACK SHOWN IN WALL SLEEVE



SEALING: WALL SLEEVE AND CONDO PACK CABINET



Fill the clearance space between the sleeve and the cabinet with non-hardening caulking compound or non-expanding insulation foam as a protection against the snow, water, moisture and air infiltration.

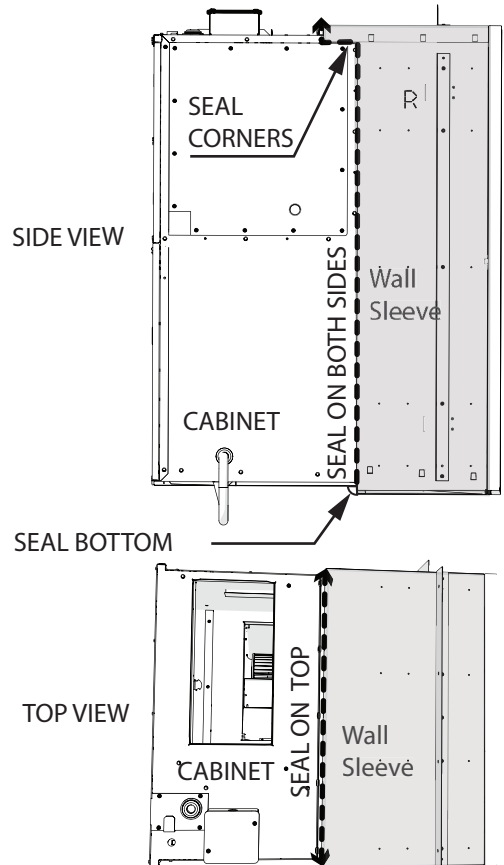
⚠ IMPORTANT ⚠

THE CLEARANCE SPACE BETWEEN THE WALL SLEEVE AND THE CABINET MUST BE COMPLETELY SEALED ON ALL FOUR SIDES IN ORDER TO PREVENT THE MOISTURE AND AIR INFILTRATION.

⚠ WARNING ⚠

THESE INSTRUCTIONS ARE INTENDED AS AN AID TO QUALIFIED SERVICE PERSONNEL FOR PROPER INSTALLATION, ADJUSTMENT AND OPERATION OF THE UNIT. READ THESE INSTRUCTIONS THOROUGHLY BEFORE ATTEMPTING INSTALLATION OR OPERATION.

IMPROPER INSTALLATION, ADJUSTMENT, SERVICE, OR MAINTENANCE CAN CAUSE PROPERTY DAMAGE, PERSONAL INJURY, OR DEATH. FOR INFORMATION AND ASSISTANCE CONSULT A QUALIFIED INSTALLER OR SERVICE AGENCY.



Lined writing area with multiple horizontal lines.



WOLF STEEL

24 Napoleon Road, Barrie, Ontario, Canada L4M 0G8

PHONE: 866-820-8686 • FAX: 705-725-1150

Website: www.napoleonheatingandcooling.com

General: hvac@napoleonproducts.com

Technical inquiries: hvacsupport@napoleonproducts.com



Intertek
9700539



Spécifications Techniques



SÉRIE P-S
12 SEER

Non-condensation au gaz / Climatisation électrique

Unité murale multifonction de chauffage et de climatisation à standard rendement

80% AFUE

Débit 26 000 - 64 000 BTU/h

CARACTÉRISTIQUES



HOMOLOGUÉ À ANSI/UL STD. 1995,
ANSI STD. Z21.47; CERTIFIÉ À
CAN/CSA STD. C22.2 NO. 236,
CAN/CSA STD. 2.3 ET CAN/CGA STD. 2.17

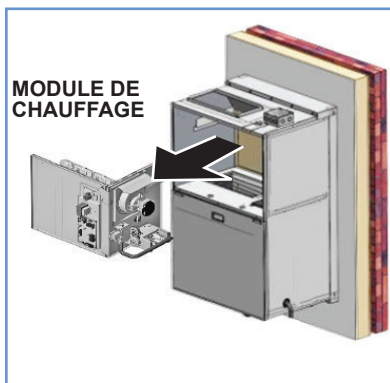


TAILLE DE CABINET COMPATIBLE

- Dimensions selon les normes de l'industrie pour une installation lors de rénovations
- Dimensions du cabinet:
43 1/8" de haut x 28" de large x 32" de profondeur
- Dimensions du manchon mural au point de pénétration du mur extérieur:
44 7/8" de haut x 28 7/8" de large
- Couleur TAUPE standard

CARACTÉRISTIQUES DE CHAUFFAGE

- Jusqu'à 80 % AFUE fournaise au gaz à une stage
- Échangeur de chaleur en acier inoxydable
- Plateau du brûleur scellé pour empêcher l'air extérieur froid de circuler dans le compartiment

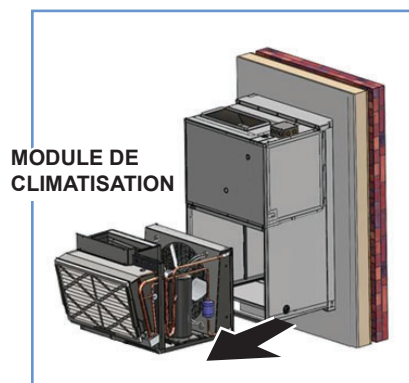


SOUFFLERIE

- Soufflerie à entrée double pour un débit amélioré et un bruit réduit
- Moteur à commutation électronique Endura Pro à vitesses multiples pour un meilleur rendement électrique

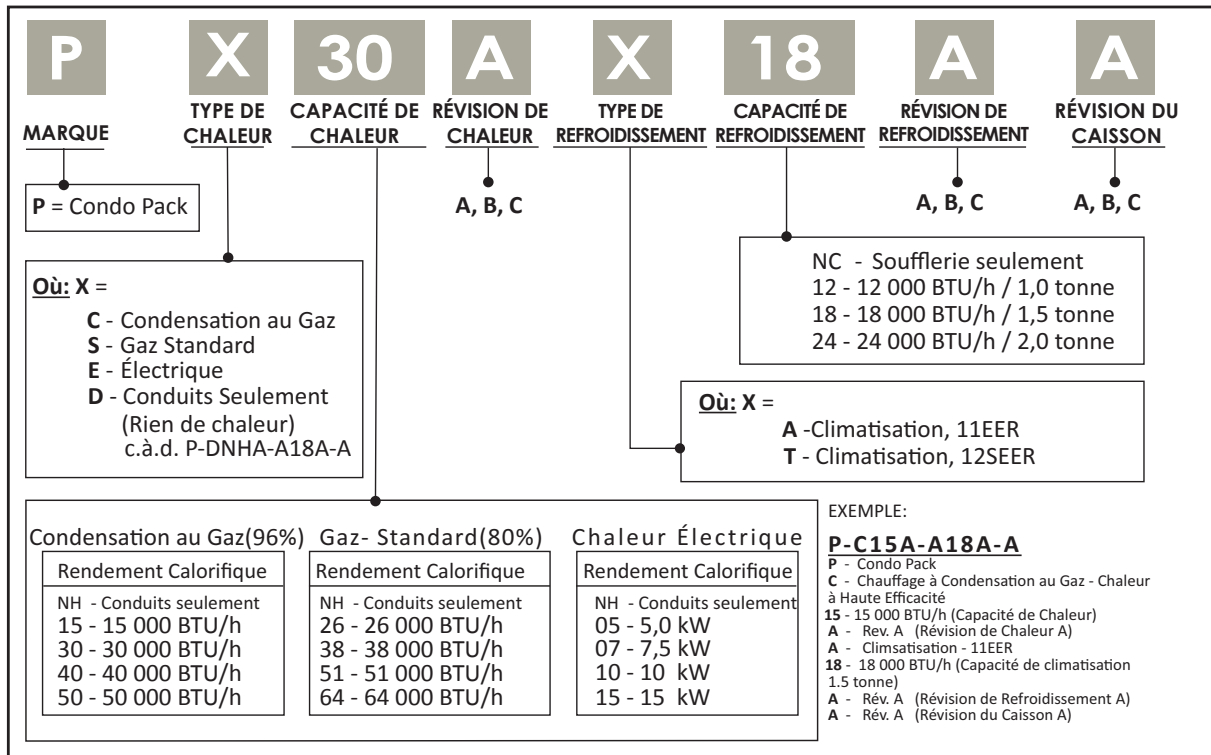
CARACTÉRISTIQUES DE CLIMATISATION

- Efficacité minimum de 12 SEER
- Réfrigérant R-410A
- Condenseur et serpentins d'évaporateur à micronaux
- Compresseur à haut rendement
- Conception de ventilateur à condensateur monopièce motorisé



AVANTAGES D'ENTRETIEN

- Accès à toutes les pièces à partir de l'intérieur pour faire l'entretien
- Châssis coulissant double innovateur qui facilite l'entretien
- En utilisant les modules de rechange, les responsables du bâtiment peuvent faire des changements rapides pour maintenir la température dans l'appartement ou le condo; les unités qui ne fonctionnent pas peuvent être retirées pendant la résolution des problèmes
- Chaque module peut être remplacé individuellement, ce qui évite de remplacer l'appareil au complet
- Tous les faisceaux de commande sont séparés par des connexions rapides, ce qui évite les longs recâblages lors du changement des modules



* Toutes les spécifications et conceptions sont sujettes à modifications sans préavis en raison des améliorations constantes apportées aux produits. Les produits peuvent différer légèrement des illustrations. Consultez le manuel d'instructions pour obtenir des informations à jour. Consultez les codes du bâtiment locaux et nationaux en plus de la réglementation sur le gaz. Napoléon est une marque de commerce déposée de Wolf Steel Ltée.

SPÉCIFICATIONS

RENDEMENT

CHAUFFAGE	P-S26A-T12A-A	P-S26A-T18A-A	P-S26A-T24A-A	P-S38A-T12A-A	P-S38A-T18A-A	P-S38A-T24A-A
AFUE	80%	80%	80%	80%	80%	80%
Rendement BTU/h	26 000	26 000	26 000	38 000	38 000	38 000
Rendement BTU/h (AFUE)	21 000	21 000	21 000	30 400	30 400	30 400
REFROIDISSEMENT						
BTU/h	12 000	17 000	23 000	12 000	17 000	23 000
SEER	12,50	13,00	12,00	12,50	13,00	12,00
RÉF.	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
POIDS (lb)	328	349	349	328	349	349

CHAUFFAGE	P-S51A-T12A-A	P-S51A-T18A-A	P-S51A-T24A-A	P-S64A-T12A-A	P-S64A-T18A-A	P-S64A-T24A-A
AFUE	80%	80%	80%	80%	80%	80%
Rendement BTU/h	51 000	51 000	51 000	64 000	64 000	64 000
Rendement BTU/h (AFUE)	41 000	41 000	41 000	51 200	51 200	51 200
REFROIDISSEMENT						
BTU/h	12 000	17 000	23 000	12 000	17 000	23 000
SEER	12,50	13,00	12,00	12,50	13,00	12,00
RÉF.	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
POIDS (lb)	328	349	349	328	349	349

FLUX D'AIR

CHAUFFAGE				SCFM à une Pression Statique Externe Donnée, en Pouces de Colonne, d'Eau				
No. de Module	BTU/h	RÉGLAGE	VITESSE	0,1"	0,2"	0,3"	0,4"	0,5"
S26A	26 K	Usine	5	430	430	405	330	285
		Élevé	4	565	535	525	490	420
S38A	38 K	Usine	4	565	535	525	490	420
		Élevé	3	770	745	730	710	690
S51A	51 K	Usine	3	770	745	730	710	690
		Élevé	2	930	900	885	865	860
S64A	64 K	Usine	2	930	900	885	865	860
		Élevé	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
REFROIDISSEMENT				SCFM à une Pression Statique Externe Donnée, en Pouces de Colonne, d'Eau				
No. de Module	BTU/h	RÉGLAGE	VITESSE	0,1"	0,2"	0,3"	0,4"	0,5"
T12A	1.0 ton	Usine	5	430	430	405	330	285
		Élevé	4	565	535	525	490	420
T18A	1.5 ton	Usine	1	665	630	620	575	500
		Élevé	3	770	745	730	710	690
T24A	2.0 ton	Usine	1	825	800	780	755	735
		Élevé	2	930	900	885	865	860

ÉLECTRIQUE

Description	1,0 TONNE (T12A)	1,5 TONNE (T18A)	2,0 TONNE (T24A)
Type de Compresseur	Rotatif	Rotatif	Rotatif
Intensité de Courant (A)	5,3	7,4	10,0
LRA	28,5	38,5	60,9
MCA	10,2	13,9	17,6
Fusible/Disjoncteur Maz (A)	15	20	25
Soufflerie Intérieure FLA/HP/RPM	2,8 / 1/3 / 1050	2,8 / 1/3 / 1050	2,8 / 1/3 / 1050
Soufflerie de Condensateur FLA/HP/RPM	0,79 / 1/4 / 1100	0,9 / 1/3 / 1120**	1,8 / 1/3 / 1380**
Soufflerie de Combustion FLA	1,25	1,25	1,25
Tension d'Alimentation de l'Appareil - Fréquence-Phase	208/230V-60Hz-1PH		

** Les modèles de 1,5 tonnes & 2,0 tonnes ont deux moteurs de soufflerie de condensateur: vitesse 1 est pour 1,5 tonnes & vitesse 2 est pour 2,0 tonne.

CONTRÔLE DU GAZ ET DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES	
SYSTÈME D'ALLUMAGE	ALLUMAGE ÉTINCELLE
RACCORDEMENT DU GAZ	1/2" NPT
TUYAU DE CONDENSAT (FOURNIES)	5/8" ID

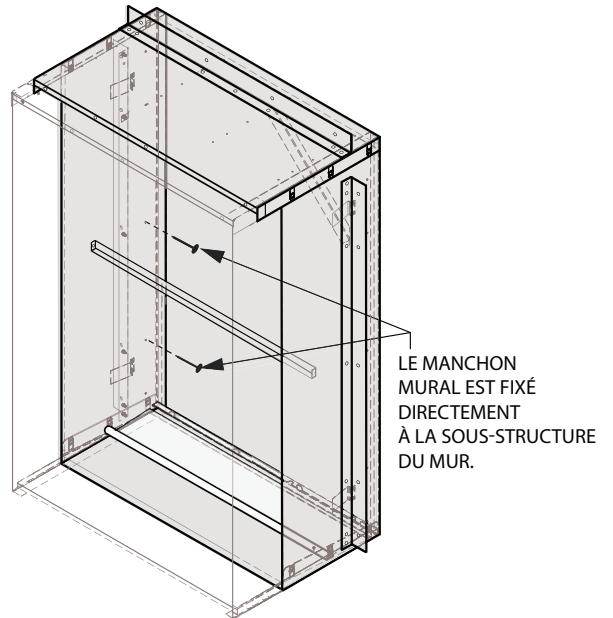
DIMENSIONS DU MANCHON MURAL

DEUX MODÈLES DE MANCHONS MURAUX SONT ILLUSTRÉS CI-DESSOUS:

- CWSMUA
- CWSMUA19

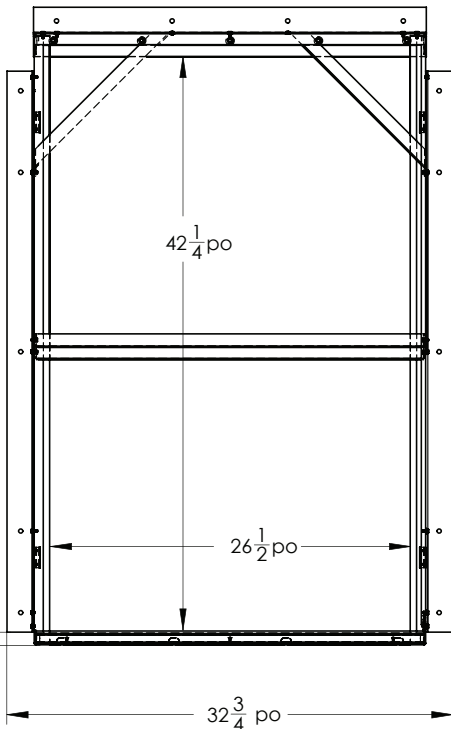
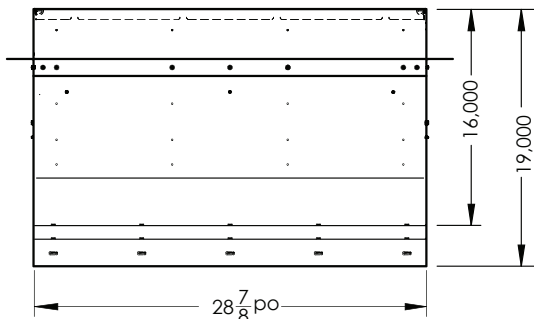
REMARQUE:

POUR PLUS DE SOLIDITÉ ET POUR RÉDUIRE LES VIBRATIONS DU SUPPORT MURAL, DES SUPPORTS PEUVENT ÊTRE UTILISÉS POUR FIXER LE MANCHON MURAL À LA SOUS-STRUCTURE DE L'ÉDIFICE, ET CE, DE L'INTÉRIEUR OU DE L'EXTÉRIEUR DE L'ÉDIFICE.
INGÉNIEUR/ARCHITECTE – CONSULTEZ LE CENTRE SOLUTION CLIENTS SI UNE CLARIFICATION EST REQUISE POUR DÉTERMINER L'EMPLACEMENT DES SUPPORTS EN FONCTION DE LA PROFONDEUR DE MANCHON MURAL DÉSIRÉE.



DIMENSIONS DU PANNEAU SUPÉRIEUR (ÉLÉMENT 1):

≤ CWSMUA
≤ CWSMUA19



$46\frac{7}{8}$ po

$44\frac{7}{8}$ po

$3\frac{3}{4}$ po
POSITION A
1 po
POSITION B

FIXATIONS DE LA PIÈCE DE RENFORT CENTRALE

DIMENSIONS DES PANNEAUX LATÉRAUX (ÉLÉMENTS 3 ET 4):

≤ CWSMUA

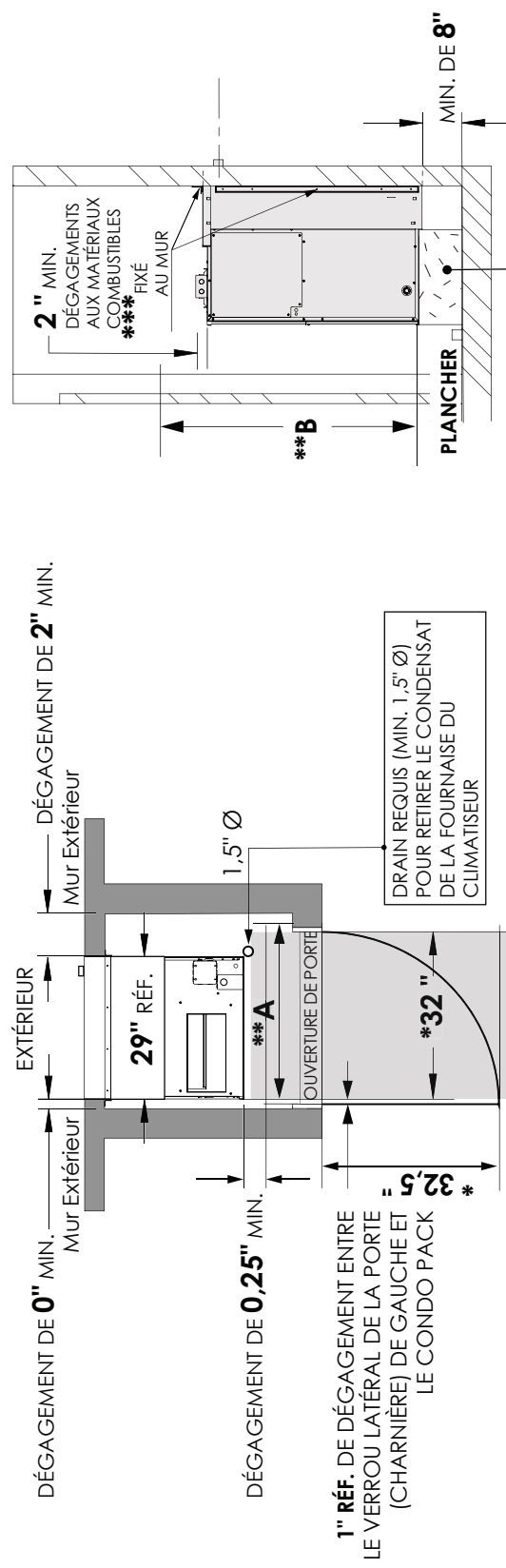
≤ CWSMUA19

12,590

18,890

FIGURE 1

DÉGAGEMENT MINIMAL
REQUIS EN RAISON DE DIMENSIONS DE L'APPAREIL ET DES NORMES DE SÉCURITÉ



SUPPORT OUVRÉ EN BOIS OU EN MÉTAL POUR L'APPAREIL****
(Reportez-vous au manuel pour les options de conception).

NOTE

PRÉVOIR UN ACCÈS SUFFISANT À L'AVANT DE L'APPAREIL AUX FINS D'ENTRETIEN.

**** Dans certaines juridictions, les matériaux combustibles ne sont pas autorisés à être exposés à l'air de retour. Pour de tels scénarios, référez-vous au manuel d'installation pour les options de conception alternatives.

*** Ingénieur/architecte - consultez le centre solution clients si une clarification est requise pour déterminer l'emplacement des supports en fonction de la profondeur d'insertion du manchon mural désiré.

** Prévoir un passage dégagé (dimension A x B) jusqu'à l'appareil, conformément aux exigences des autorités locales compétentes, du National Fuel Gas Code, de la norme ANSI Z223.1 (dernière édition) et du National Electrical Code des États-Unis, ou de la norme CAN/CGA-B149.1, CAN/CGA-B149.2, et la norme CSA C22.1 Partie 1 (dernière édition) du Code Canadien de l'Électricité.

* L'espace libre de 32" x 32,5" est nécessaire devant l'unité pour permettre le retrait complet du module de climatisation et du module avec conduit seulement. Consultez les codes du bâtiment locaux pour connaître les autres exigences applicables.

IMPORTANT: Avant de construire les murs du boîtier intérieur à proximité du manchon mural, il faut terminer le scellage du manchon mural et du cabinet. Il sera difficile de procéder au scellage après la construction des murs. Un scellage inadéquat entraînera une infiltration d'air froid qui influencera le fonctionnement du Condo Pack. Consultez la section « **Scellage: Manchon mural et cabinet de l'appareil Condo Pack.** »

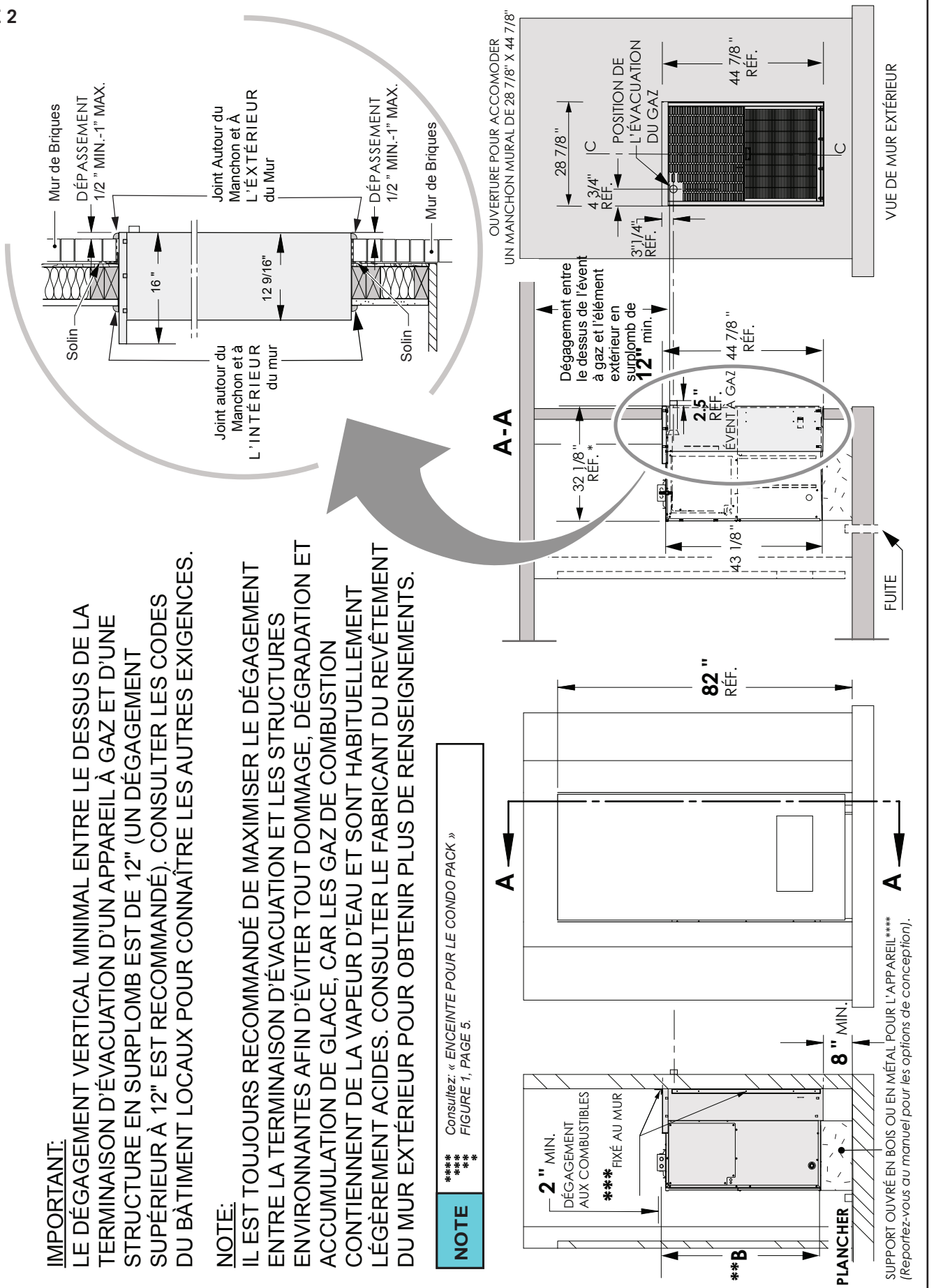
FIGURE 2

IMPORTANT:
LE DÉGAGEMENT VERTICAL MINIMAL ENTRE LE DESSUS DE LA TERMINAISON D'ÉVACUATION D'UN APPAREIL À GAZ ET D'UNE STRUCTURE EN SURPLOMB EST DE 12" (UN DÉGAGEMENT SUPÉRIEUR À 12" EST RECOMMANDÉ). CONSULTER LES CODES DU BÂTIMENT LOCAUX POUR CONNAÎTRE LES AUTRES EXIGENCES.

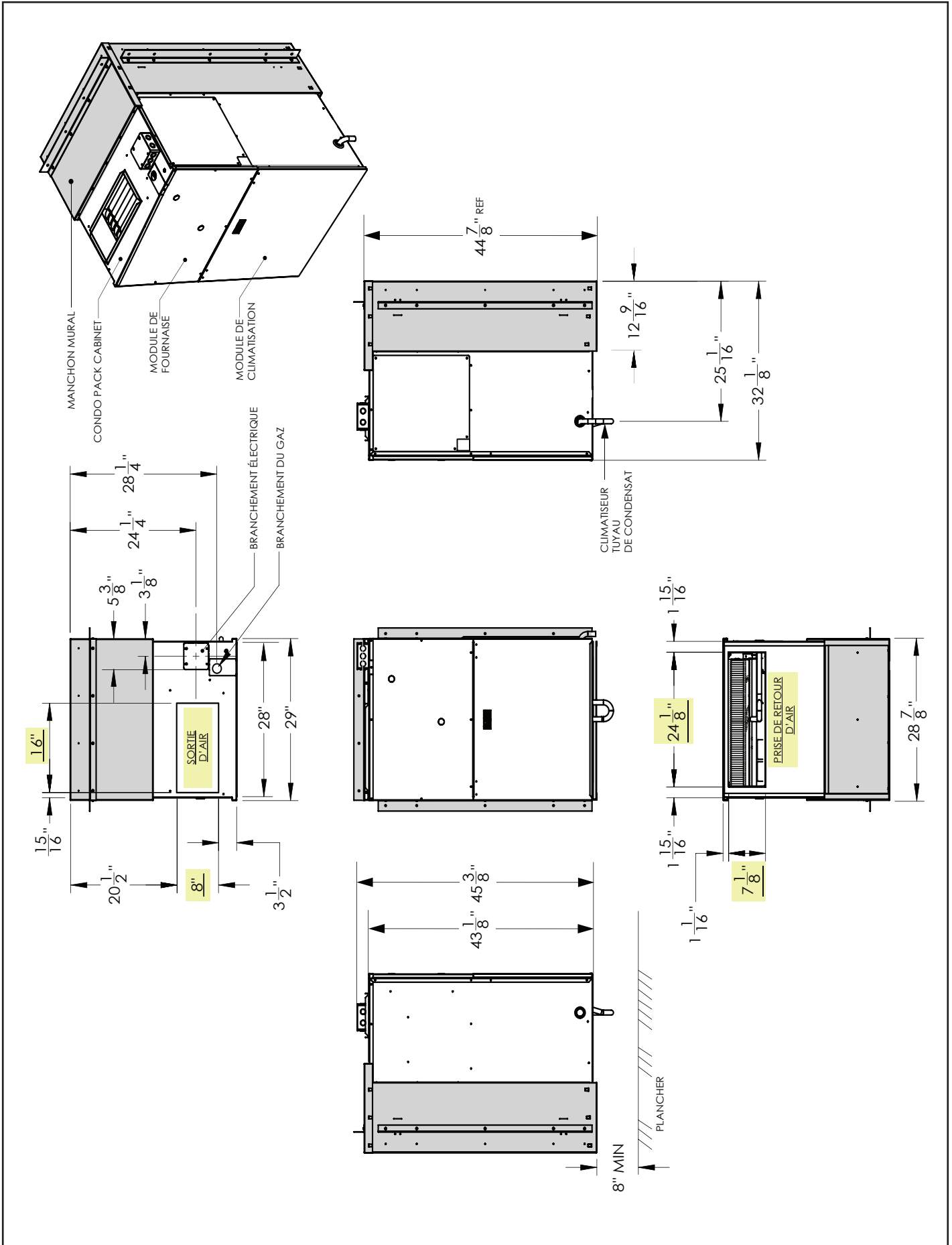
NOTE:
IL EST TOUJOURS RECOMMANDÉ DE MAXIMISER LE DÉGAGEMENT ENTRE LA TERMINAISON D'ÉVACUATION ET LES STRUCTURES ENVIRONNANTES AFIN D'ÉVITER TOUT DOMMAGE, DÉGRADATION ET ACCUMULATION DE GLACE, CAR LES GAZ DE COMBUSTION CONTIENNENT DE LA VAPEUR D'EAU ET SONT HABITUELLEMENT LÉGÈREMENT ACIDES. CONSULTER LE FABRICANT DU REVÊTEMENT DU MUR EXTÉRIEUR POUR OBTENIR PLUS DE RENSEIGNEMENTS.

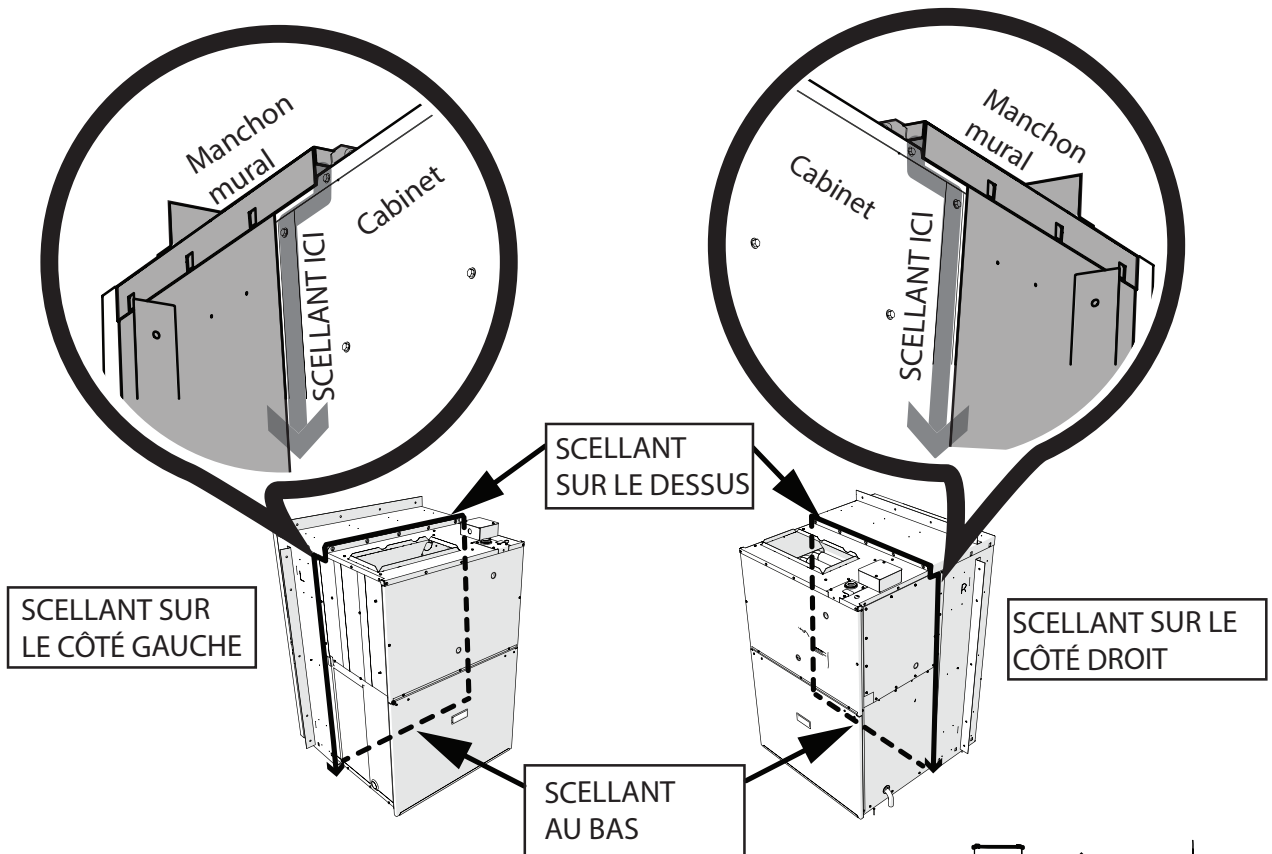
NOTE

**** Consultez: « ENCEINTE POUR LE CONDO PACK »
**** FIGURE 1, PAGE 5.



CONDO PACK ILLUSTRÉ DANS UN MANCHON MURAL





Scellez l'espace entre le manchon mural et le cabinet en utilisant un produit de calfeutrage non durcissant ou de la mousse isolante à faible expansion pour empêcher l'infiltration de neige, d'eau, d'humidité et d'air.

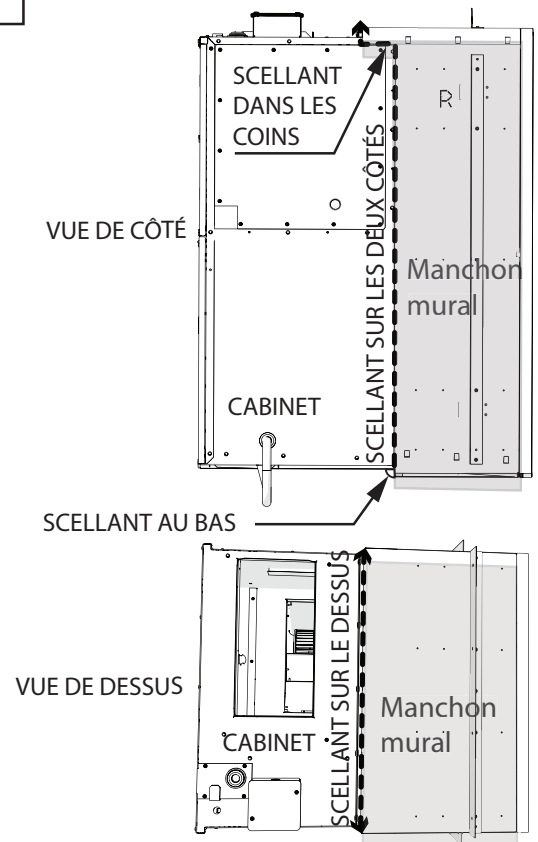
⚠ IMPORTANT ⚠

L'ESPACE ENTRE LE MANCHON MURAL ET LE CABINET DOIT ÊTRE ENTIÈREMENT SCÉLLÉ DES QUATRE CÔTÉS POUR EMPÊCHER L'INFILTRATION D'HUMIDITÉ ET D'AIR.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

CES INSTRUCTIONS SONT DESTINÉES À AIDER LES TECHNICIENS DE SERVICE QUALIFIÉS À INSTALLER, À RÉGLER ET À FAIRE FONCTIONNER ADÉQUATEMENT L'APPAREIL. LISEZ CES INSTRUCTIONS ATTENTIVEMENT AVANT DE PROCÉDER À L'INSTALLATION DE L'APPAREIL ET DE LE FAIRE FONCTIONNER.

UNE INSTALLATION NON CONFORME, OU DES RÉGLAGES, UN SERVICE OU UN ENTRETIEN INADÉQUATS PEUVENT CAUSER DES DOMMAGES MATÉRIELS, DES BLESSURES CORPORELLES OU LA MORT. POUR OBTENIR DES RENSEIGNEMENTS ET DE L'AIDE, CONSULTEZ UN INSTALLATEUR QUALIFIÉ OU UNE ENTREPRISE MULTISERVICE.





WOLF STEEL

24 Napoleon Road, Barrie, Ontario, Canada L4M 0G8

TÉLÉPHONE: 866-820-8686 • FAX: 705-725-1150

Site Web: www.napoleon.com

Renseignements généraux: cvc@napoleon.com

Renseignements techniques: cvcsolution@napoleon.com



Intertek
9700539



Système de qualité certifié
ISO
9001-2015

